

Volkswagen Golf VIII Variant TSI R-Line Standhgz LEDplus Na

Details



Preis 30.950,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Alcantara
interne Nummer	W603312

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Navigationssystem
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lordosenstütze
 - Sitzheizung hinten
- Zentralverriegelung
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Sportfahrwerk
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Berganfahrassistent
 - Müdigkeitswarner
 - Sprachsteuerung
- Elektr. Fensterheber
 - ESP
 - Standheizung
 - Sportsitze
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant TSI R-Line Standhgz LEDplus Na

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Reserverad |

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

Highlights

- Standheizung
- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung
- LED-plus-Scheinwerfer
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle

Licht & Sicht

- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant TSI R-Line Standhgz LEDplus Na

- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Kreuzungsassistent
- Schlechtwetterlicht
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Elektronische Differential-Sperre
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Sportfahrwerk
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Polsterung Alcantara

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII Variant TSI R-Line Standhgz LEDplus Na

- Sitzheizung vorn u. hinten
- Dekoreinlagen "Mesh"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- "R-Line", Volkswagen R
- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Winterpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de