

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business, LED Nav

Details



Preis 34.750,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	26.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Chilrot Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	D014098

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung |
| - Garantie | - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Sitzbelüftung |
| - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Massagesitze |
| - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |

Kontakt

Autohaus Elitzsch
Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business, LED Nav

- | | | |
|-------------------------------|--------------------------|----------------------|
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig
- 8 Lautsprecher

Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschdämmend und abgedubelt

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Anhängervorrichtung inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Fußgängererkennung
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: D014098

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business, LED Nav

- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kindersicherung elektrisch
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- ergoActive-Sitze vorn, mit elektrischer Einstellung und längs verschiebbarer Oberschenkelauflage
- Gepäckraumboden variabel
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Komfortsitze vorn
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Massagesitze vorn
- Mittelarmlehne hinten
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours ECO"
- Vordersitze elektrisch einstellbar

Exterieur

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business, LED Nav

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Leichtmetallräder "Bologna" 7,5 J x 17 in Dark Graphite, Oberfläche glanzgedreht
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Dachreling eloxiert
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Akustik-Paket
- Assistenzpaket "IQ Drive"

Sonstiges

- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 122.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de