

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business LED Navi

Details



Preis **33.980,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	26.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Chilirod Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	D014098

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: D014098

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business LED Navi

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 323,00 EUR

Anzahlung: 3.500,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 3,99%

Schlussrate: 20.982,00 EUR

Sollzinssatz: 3,92% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 32.010,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 36.180,00 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Anhängervorrichtung inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig
- 8 Lautsprecher

Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business LED Navi

- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkundend und abgedubkelt

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Fußgängererkennung
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kindersicherung elektrisch
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperr elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- ergoActive-Sitze vorn, mit elektrischer Einstellung und längs verschiebbarer Oberschenkelauflage
- Gepäckraumboden variabel
- Innenspiegel automatisch abblendbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Passat Variant 1.5 eTSI 110 kW Business LED Navi

- Komfortsitze vorn
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Massagesitze vorn
- Mittelarmlehne hinten
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours ECO"
- Vordersitze elektrisch einstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Leichtmetallräder "Bologna" 7,5 J x 17 in Dark Graphite, Oberfläche glanzgedreht
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Dachreling eloxiert
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Akustik-Paket
- Assistenzpaket "IQ Drive"

Sonstiges

- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 122.0 g/km

CO₂-Klasse: D

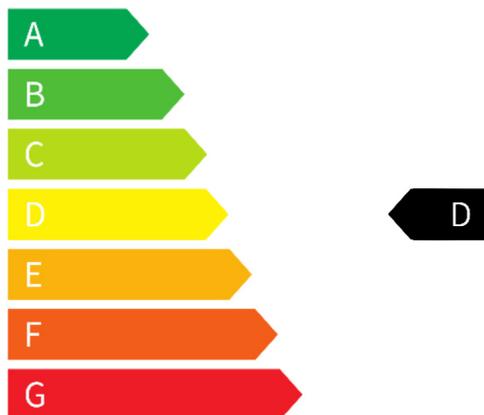
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de