

Volkswagen Passat Variant TDI Conceptline LED Navi AHK SHZ

Details



Preis

26.950,00 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	47.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Mangangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	E033403

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- USB
- Apple CarPlay
- HU neu
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Tagfahrlicht

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 223,24 EUR

Anzahlung: 6.737,50 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 13.472,64 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 20.212,50 EUR

Bruttokreditbetrag: 24.188,16 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem "Discover Media"

- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)

- Digitaler Radioempfang DAB+

- Freisprechanlage Bluetooth

- Radio

- USB-Schnittstelle

- We Connect und We Connect Plus fähig

- 8 Lautsprecher

Licht & Sicht

- Scheibenwaschdüsen, beheizbar

- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

- Tagfahrlicht

- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)

- Spurhalteassistent "Lane Assist"

- Einparkhilfe vorn und hinten

- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion

- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

Sicherheit

- Berganfahrassistent

- Frontantrieb

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Passat Variant TDI Conceptline LED Navi AHK SHZ

- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- 2 Becherhalter vorn mit Abdeckung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Mittelarmlehne hinten
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionsanzeige Plus
- Multifunktionslederlenkrad
- Netztrennwand
- Raucher-Paket
- Steckdose 12V
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

Ausstattungs Pakete

- Winterpaket

Sonstiges

- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter und 3-Zonen-Temperaturregelung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 126.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de