Details



Preis	26.450,00 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Leistung	152 kW / 207 PS
Leistung	207
Kilometerstand	25.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Rauchgrau Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	U016846

Ausstattung

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Isofix

- Start/Stopp-Automatik

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Ambiente-Beleuchtung

- Innenspiegel autom. abblendend

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Scheckheftgepflegt

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Spurhalteassistent

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Blendfreies Fernlicht

- WLAN / Wifi Hotspot

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Sportsitze

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Lederlenkrad

NotrufsystemTouchscreen

- Abstandswarner

- Volldigitales Kombiinstrument

- HU neu

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: U016846

Volkswagen Polo GTI DSG Matrix AID ACC Park-Assist SH 18"

- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 150,08 EUR Anzahlung: 7.935,00 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%
Schlussrate: 15.274,81 EUR
Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)
Nettokreditbetrag: 18.515,00 EUR
Bruttokreditbetrag: 22.478,65 EUR
Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- IQ.Light LED Matrix Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- 7-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG

Multimedia & Kommunikation

- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Radio
- Radio "Ready 2 Discover"
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für Navigationssystem
- We Connect und We Connect Plus fähig

Licht & Sicht

- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Assistenzsysteme

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- virtuelles Cockpit
- Ausparkassistent
- Fahrprofilauswahl
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Berganfahrassistent
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist inkl. City Notbremsfunktion
- Frontantrieb
- Fußgänger- und Radfahrererkennung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Wegfahrsperre elektronisch
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servolenkung

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Assistenzpaket "Park & Comfort"
- Dachhimmel schwarz
- elektrische Fensterheber

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

- Gepäckraumbeleuchtung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimaautomatik Climatronic "Air Care" 2-Zonen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder mit Schaltwippen
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Gepäckraumabdeckung
- LED-Rückleuchten
- Leiste zwischen den Frontscheinwerfern beleuchtet
- Metallic-Lackierung
- dynamische Blinkleuchten (Wischblinker)

Ausstattungspakete

- Assistenzpaket "IQ Drive"
- Licht-und-Sicht-Paket

Sonstiges

- GTI Ausstattung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490