

Volkswagen Polo GTI DSG Matrix LED AID APP SH 18"

Details



Preis

21.450,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	152 kW / 207 PS
Leistung	207
Kilometerstand	43.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Andere
interne Nummer	U078038

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Polo GTI DSG Matrix LED AID APP SH 18"

- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 136,01 EUR

Anzahlung: 5.362,50 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 12.969,50 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 16.087,50 EUR

Bruttokreditbetrag: 19.497,98 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- HU+AU wird vor Übergabe neu gemacht

Highlights

- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

Multimedia & Kommunikation

- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Radio
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für Navigationssystem
- We Connect und We Connect Plus fähig

Licht & Sicht

- dynamische Leuchtwertenregulierung
- Lichtsensor
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrprofilauswahl

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Polo GTI DSG Matrix LED AID APP SH 18"

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Berganfahrassistent
- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- Fußgänger- und Radfahrererkennung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servolenkung

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Dachhimmel schwarz
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- elektrische Fensterheber
- Gepäckraumbeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic "Air Care" 2-Zonen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sitze in Stoff "Clark"
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Polo GTI DSG Matrix LED AID APP SH 18"

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Gepäckraumabdeckung
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Leiste zwischen den Frontscheinwerfern beleuchtet
- dynamische Blinkleuchten (Wischblinker)

Sonstiges

- GTI Ausstattung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de