

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

Ha

### Details



Preis

37.450,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	13.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Cipressino-grün Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W026058

### Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

Ha

- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Reserverad
- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

### Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Soundsystem "Harman Kardon"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Sound-System Harman-Kardon
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### Ha

- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Regensensor
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkundend und abgedubkelt

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Schlechtwetterlicht
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### Ha

- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- Leichtmetallräder "Napoli" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- 3D-LED-Rückleuchten
- Design-Paket
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell
- Winterpaket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 143.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)