

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

SH

### Details



Preis

**38.449,99 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	5.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Delfingrau Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W012696

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

SH

- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- 8 Lautsprecher

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Regensensor
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkundend und abgedunkelt

### Assistenzsysteme

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

SH

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Schlechtwetterlicht
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent

### Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### SH

- Beifahrersitz klappbar
- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- Leichtmetallräder "Napoli" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

### Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- 3D-LED-Rückleuchten
- Design-Paket
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell
- Winterpaket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)