

**Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SH**

**Details**



Preis

**37.950,00 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	07.2028
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Leistung</b>	150
<b>Kilometerstand</b>	14.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Oyster Silver Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff
<b>interne Nummer</b>	W026022

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner

**Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SH

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- 8 Lautsprecher

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Regensensor
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkundend und abgedubkelt

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilwahl

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SH

- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Schlechtwetterlicht
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SH

- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- Leichtmetallräder "Napoli" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

### Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- 3D-LED-Rückleuchten
- Design-Paket
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell
- Winterpaket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)