

Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SHZ

Details



Preis 36.950,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	14.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2025
Hersteller Farbe	Oyster Silver Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W026022

Ausstattung

- Metallic

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stop-Automatik

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen
- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- USB

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SHZ

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Umklappbarer Beifahrersitz |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Anhängerrangierassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- 8 Lautsprecher

Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Regensensor
- Verbundsicherheitsglas, geräuschedämmend und abgedunkelt

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SHZ

- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Schlechtwetterlicht
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Komfortsitze vorn
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W026022

Volkswagen Tayron eTSI Life LED AHK Navi AID ACC RFK SHZ

- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- Leichtmetallräder "Napoli" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- 3D-LED-Rückleuchten
- Design-Paket
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell
- Winterpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

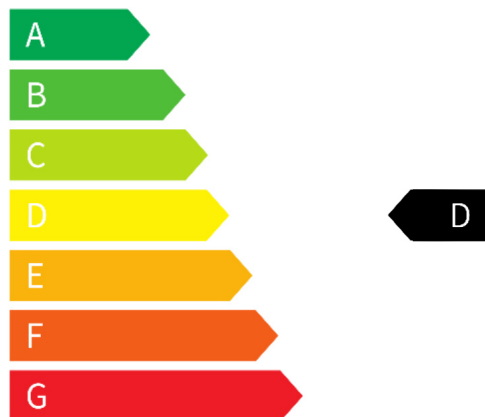
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de