

**Volkswagen Tiguan eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK**

**SH**

**Details**



Preis

**34.490,00 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	13.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W010203

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung

**Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tiguan eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### SH

- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ihr Autohaus Elitzsch - zuverlässig, ehrlich, fair!

- Bei uns sind 12 Monate Gebrauchtwagengarantie inklusive!
- Deutsches Fahrzeug
- Eine Probefahrt vor Kaufabschluss ist ausdrücklich erwünscht!
- Eine Reservierung vor Ihrem Besuch im Autohaus ist möglich!
- Das Fahrzeug ist unfallfrei!
- Scheckheftgepflegt!
- Wir nehmen ihr Altfahrzeug gern in Zahlung!

### Highlights

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera "Rear View"

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- 8 Lautsprecher

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tiguan eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### SH

- Regensensor
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Wärmeschutzverglasung

#### **Assistenzsysteme**

- Automatische Distanzregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

#### **Sicherheit**

- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung
- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

#### **Interieur**

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Tiguan eTSI Life DSG LED AHK Navi AID ACC RFK

### SH

- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimakomfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn
- Komfortsitze vorn (Sportsitze für RS)
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket Sitzheizung vorn

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll Zürich

### Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)